

ICS 61.080
分类号: Y17
备案号: 18951-2006

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2815—2006

工业用缝纫机 高速曲折缝缝纫机机头

**Industrial sewing machine
Head of high speed zigzag sewing machine**

2006-09-14 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：浙江宝石缝纫机股份有限公司、上海市缝纫机研究所、上工申贝（集团）股份有限公司、中捷缝纫机股份有限公司、浙江新杰克缝纫机有限公司。

本标准主要起草人：洪菊琴、郑伟东、侯英国、张春木、邱卫明、陆坚勇。

本标准首次发布。

工业用缝纫机 高速曲折缝缝纫机机头

1 范围

本标准规定了高速曲折缝缝纫机机头的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于缝制薄料、中厚料制品，自动加油的高速曲折缝缝纫机机头（以下简称“机头”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2000 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 4515—1984 线迹的分类和术语

GB/T 6835—1997 棉缝纫线

GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则

GB/T 16469—1996 缝纫机包装

QB 1175—2004 家用缝纫机 曲形线缝锁式线迹机头

QB/T 1177—1991 工业缝纫机 噪声级的测试方法

QB/T 1178—2006 工业缝纫机 振动的测试方法

QB/T 1572—1992 缝纫机零件电镀通用技术条件

QB/T 2045—1994 工业用缝纫机 线缝皱缩和缝料层潜移的测试方法

QB/T 2252—1996 缝纫机机头启动转矩测试方法

QB/T 2256—1996 工业用缝纫机 GC型高速平缝缝纫机机头

QB/T 2505—2000 缝纫机零件发黑技术条件

QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件

QB/T 2627—2004 工业用缝纫机 连续缝纫的试验方法

QB/T 2628—2004 工业用缝纫机 层缝缝纫的试验方法

3 分类

3.1 型式

本机头系平板式机体，采用旋转式挑线机构挑线、针杆摆动机构刺布、旋梭勾线、下送料，形成GB/T 4515—1984规定的301、304、308、321和322型线迹。

3.2 基本参数

基本参数见表1。